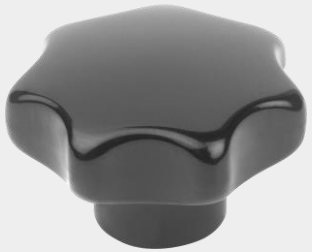
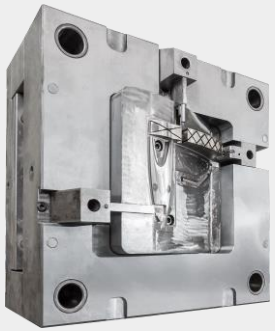
Erlemann Huckenbeck

Projektlösungen

Kunststoffgriffe



Werkzeugbau



Made in Germany seit über 80 Jahren

Erlemann+Huckenbeck

Wir produzieren hochwertige technische Formteile aus duroplastischen und thermoplastischen Kunststoffen. Die Produkte unseres Bedienelemente-Programms überzeugen mit hoher Präzision, Langlebigkeit und schneller Verfügbarkeit. Mit eigenem Werkzeug- und Formenbau sowie einer großen Fertigungstiefe am Standort Deutschland sind wir für kundenspezifische Lösungen und Serienproduktionen hochflexibel aufgestellt - speziell bei kleinen und mittleren Stückzahlen. Überzeugen Sie sich von unseren Stärken.

Unternehmen

Im Jahr 1936 gründeten Ernst Erlemann und Walter Huckenbeck unser mittelständisches Unternehmen. Über 30 Mitarbeiter arbeiten an mehr als 50 Produktionsmaschinen rund um das Thema Kunststoffverarbeitung.

Kernkompetenz

Wir sind Experten für qualitativ hochwertige Kunststoffteile. Unsere Kernkompetenz liegt in der Produktion technischer Formteile und Griffe in Duro- sowie Thermoplast. Auf unseren Produktionsmaschinen werden Produkte von weniger als 1 Gramm bis zu Großteilen von über 10 kg hergestellt – Made in Germany.

Kunden

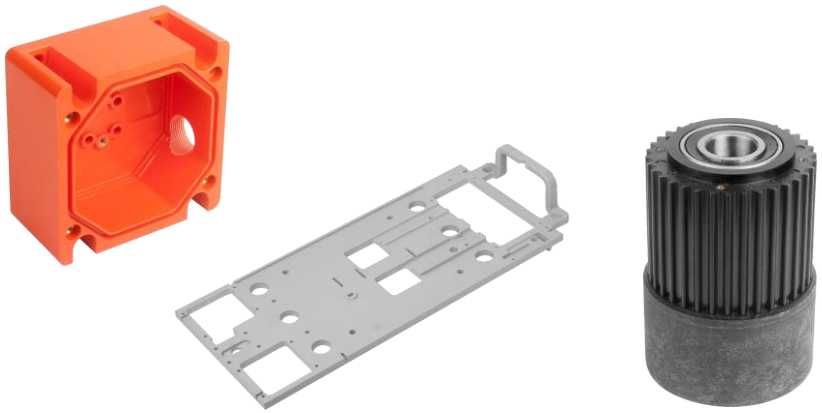
Wir setzen auf Zuverlässigkeit und eine langjährige Partnerschaft in jedem Bereich. Unsere Produkte sind bereits seit Jahrzehnten an vielen Anlagen und Geräte verbaut. Unsere Kunden beliefern wir in folgenden Branchen: Maschinen- und Anlagenbau, Elektrotechnische Industrie, Automobil, Textilmaschinen, Transporttechnik, Sport- und Freizeitgeräte sowie den Handel.

Projektlösungen

Erlemann+Huckenbeck ist Experte für Spritzguss und Presstechnik. Wir begleiten Ihr Produkt von der Idee bis zur Fertigstellung. Sie haben den Artikel bereits in 3D konstruiert? Vielleicht aber auch nur eine Zeichnung oder ein Muster? Wir übernehmen die Werkzeugkonstruktion, die Werkzeuganfertigung und die Serienproduktion. Setzen Sie auf Professionalität: über 80 Jahre Erfahrung in der Duroplastverarbeitung und 40 Jahre Erfahrung in der Thermoplastverarbeitung sprechen für sich.

Duroplast

Auf 45 Halb- und Vollautomaten verarbeiten wir im Press- und Spritzgussverfahren diverse Formmassen zu technischen Teilen von wenigen Gramm bis zu Stückgewichten von 12 kg. Die Druckleistung unseres Maschinenparks reicht im Pressverfahren bis zu 500 to, im Spritzgussverfahren bis zu 2200 kN Schließkraft.



Thermoplast

Auf 11 ARBURG-Spritzgießautomaten verarbeiten wir alle marktgängigen Thermoplaste zu Formteilen von weniger als 1 Gramm bis zu Stückgewichten von ca. 1 kg. Die Schließkraft unseres Maschinenparks reicht bis zu 2200 kN.

Werkzeugbau

Ein Kunststoffteil kann nur so gut sein wie das Werkzeug, in dem es gefertigt wird. Erlemann+Huckenbeck stellt Presswerkzeuge sowie Spritzgusswerkzeuge deshalb selbst her. Für die Produktion unserer Standard-Bedienteile – oder speziell für die Formteile, die unsere Kunden benötigen.

Maschinenpark

Durch den Einsatz modernster Technologien sind wir in der Lage, einen hervorragenden Qualitätsstandard zu garantieren. Von der CAD-Konstruktion über die Bearbeitung mit eigenen CNC-Bearbeitungszentren bis hin zur Endbearbeitung.

Reproduzierbarkeit

Wir produzieren Werkzeuge termingerecht und effizient anhand von 3D-Daten, perfekt abgestimmt auf den späteren Einsatz in der Maschine. Hohe Reproduzierbarkeit steht im Zentrum unserer Arbeit am Standort Deutschland.

Erlemann + Huckenbeck

Rapid Prototyping

Sind Sie hundertprozentig sicher, dass Ihr konstruiertes Bauteil auch wirklich die gewünschte Funktion erfüllt? Unser Rat: testen Sie das mit einem Modell - bevor Sie in ein Press- oder Spritzgusswerkzeug investieren. Erlemann+Huckenbeck unterstützt Sie bereits in der Entwicklungsphase von Produkten mit dem Rapid-Prototyping-Verfahren.

Während Prototypen früher aufwändig mechanisch erstellt werden mussten, ist der Workflow bei uns heute schnell und effizient:

Step 1 = 3D-CAD-Daten werden umgewandelt in die erforderlichen Prozessdaten

Step 2 = Prozessdaten werden von uns zügig in 3D-Modelle umgesetzt

Step 3 = Die Modelle können jetzt hinsichtlich der späteren Anwendung getestet werden

Bei uns stehen mehrere, kostengünstige Verfahren zur Auswahl:
Stereolithographie, Laser-Sintern und Vakuum-Gießtechnik.

Bedienteile

Erlemann+Huckenbeck ist spezialisiert auf Bedienelemente: Griffe, Knöpfe und Handräder aus massivem Duroplast sowie Thermoplast. Das garantiert Stabilität und Temperaturbeständigkeit. Alle Griffe sind in Deutschland hergestellt, viele davon sind DIN-genormt. Armierungsteile (Buchsen, Bolzen) sind mit dem Kunststoff formschlüssig verbunden und somit optimal für den Langzeiteinsatz geeignet. Ein weiterer Vorteil der Duroplaste sind glatte Oberflächen. Diese sichern eine leichte Reinigung.

Kunststoffräder

Bei der Herstellung von Kunststoffrädern aus duroplastischem Material sind wir marktführend. Durch jahrzehntelange Erfahrung, verbunden mit technischem Know-how, produzieren wir stabile Räder, die sämtliche Vorteile des Duroplast-Werkstoffes in sich vereinen: hohe Temperaturbeanspruchbarkeit bis 300 °C, hohe Kerbbeanspruchbarkeit bis ca. 11 kJ/m², hohe Traglast durch massive Bauart, hohe Oberflächenhärte, keine Verformung, gute Medienbeständigkeit, leichte Reinigung.
Wir verfügen hier über ein Standard-Produktprogramm - auch kleinere Mengen sind ohne Werkzeugkosten schnell lieferbar. Selbstverständlich können wir aus Neuwerkzeugen auch Räder exakt nach Ihren Vorgaben fertigen.

Erlemann Huckenbeck

Erlemann & Huckenbeck GmbH & Co KG
Elberfelder Straße 122 D-42477 Radevormwald
Fon: +49-2195-9125-0 Fax: +49-2195-9125-50
web: www.erlemann-huckenbeck.de
email: info@erlemann-huckenbeck.de